

ASFALT DROGOWY

**Mieszanka mineralno-asfaltowa typu
otwartego stosowana na zimno**



OPIS WYROBU

ASFALT DROGOWY IZOLEX jest mieszanką mineralno-asfaltową na zimno, typu otwartego. Produkowany jest z mieszanki kruszyw łamanych o uziarnieniu drobnym, oraz asfaltu upłynnionego z dodatkiem środka adhezyjnego i modyfikatorów ulepszających właściwości aplikacyjne. W procesie produkcji mieszanka kruszyw łamanych otaczana jest lepiszczem asfaltowym w technologii na zimno. ASFALT DROGOWY IZOLEX jest dobrze urabialną mieszanką barwy czarnej nie wykazującą tendencji do spływania lepiszczca z kruszywa.

ZASTOSOWANIE

ASFALT DROGOWY IZOLEX jest mieszanką stosowaną do remontów cząstkowych nawierzchni drogowych. Układa się go warstwą nie przekraczającą 5 cm po zagęszczeniu. W przypadku większych ubytków należy wypełniać je kolejnymi warstwami po zagęszczeniu warstw poprzednich (niższych). Maksymalna grubość pakietu z warstw mieszanki nie może przekraczać 15 cm. Głębsze uszkodzenia należy w ich dolnych częściach wypełnić innym materiałem, najlepiej o zbliżonych właściwościach jak w konstrukcji lub np. mieszanką mineralną o ciągłym uziarnieniu. Przy wypełnieniu głębokich uszkodzeń należy stosować zasadę zwiększenia wymiaru mieszanki wraz ze wzrostem głębokości położenia w uziarnieniu.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Zaleca się aby uszkodzenie nawierzchni takie jak ubytek czy wybój doprowadzić do kształtu prostej bryły np. prostopadłościanu poprzez obcięcie krawędzi i wyrównanie dna. Przed zastosowaniem ASFALTU DROGOWEGO

IZOLEX remontowane podłoże należy oczyścić z luźnych fragmentów nawierzchni, piasku itp. przez wymycie, wydmuchanie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie uszkodzenia zaleca się skropić emulsją asfaltową lub asfaltem upłynnionym. Uszkodzenie należy wypełnić mieszanką na zimno. Po wypełnieniu mieszanka jest urabialna przez kilka godzin, co pozwala na jej dokładne rozłożenie we wszystkich nieregularnych częściach naprawianej nawierzchni. Następnie mieszankę należy zagęścić płytą wibracyjną lub ubijakiem ręcznym do uzyskania stabilnej nie wymagającej dogęszczania warstwy. Powierzchnia wykonanej górnej warstwy powinna wystawać ponad powierzchnię nawierzchni o ok. 0,5 cm. Górną warstwę można posypać piaskiem lub grysem o maksymalnym uziarnieniu kruszywa 2 mm lub 4 mm w celu uniknięcia klejenia się mieszanki do kół pojazdów. Po ułożeniu mieszanka pozostaje elastyczna. Utwardzenie warstwy z mieszanki na zimno następuje po zagęszczeniu i odparowaniu lotnych składników. W okresie utwardzenia trwającym z reguły kilka dni warstwa mieszanki jest plastyczna. W tym okresie może nastąpić jej dogęszczenie lub nawet zdeformowanie od kół pojazdów. Ruch pojazdów można dopuścić bezpośrednio po wykonaniu naprawy nawierzchni dostosowując jednak ograniczenia w ruchu np. zmniejszenie prędkości na łukach poziomych drogi, zmieniając tor jazdy. Zaleca się aby naprawy nawierzchni były wykonane z uwzględnieniem dodatkowych opisów zawartych w dokumencie: „Wytyczne napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno”, IBDiM, Seria 1, Zeszyt 42, Warszawa 1993 r.

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

Przechowywać w szczelnie zamkniętych, nieszkodzonych opakowaniach, w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia. Produkt jest wrażliwy na temperatury ujemne. Okres przydatności do użycia 12 miesięcy.

OPAKOWANIA

	Jednostkowe	Zbiorcze
Worek foliowy	25 kg	25 kg x 40 szt. = 1000 kg

UWAGI

Wszelkie dane techniczne, parametry wyrobu i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury +23°C i wilgotności powietrza 50%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec znacznym zmianom. Należy przestrzegać stosownych przepisów BHP. Nie stosować wewnątrz budynków w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi. Produkt chronić przed dziećmi. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem.

ZALECENIA OGÓLNE

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, instrukcją producenta, właściwymi normami i przepisami BHP.

DANE TECHNICZNE

barwa	czarna
największy wymiar kruszywa	około 8,00 mm
urabialność w temp. +5°C	urabialna
zawartość lepiscza po odparowaniu części lotnych	od 4,8 do 5,2 (%) (m/m))
zawartość wolnych przestrzeni	od 15 do 25 (%) (v/v)
ilość warstw	zależnie od potrzeb od 1 do 3
maksymalna grubość pojedynczej warstwy	5 cm

temperatura podłoża i powietrza podczas stosowania	od -20°C do +40°C
temperatura mieszanki podczas stosowania	nie niższa jak +5°C
warunki przechowywania	przechowywać w suchych pomieszczeniach w temp. min. +15°C
okres przydatności (od daty produkcji)	do 12 miesięcy

DOKUMENTY ODNIESIENIA

- Produkt posiada Aprobata Techniczną IBDiM

ZALECENIA OGÓLNE

Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału, jego zastosowanie do innych celów lub w innych warunkach niż wyżej opisane. W przypadkach wątpliwych należy wykonywać własne próby lub zasięgnąć porady producenta. Prawidłowe, a tym samym skuteczne stosowanie mieszanki nie podlega naszej kontroli, dlatego gwarancją objęta jest tylko jakość naszego wyrobu. Producent ani jego upoważniony przedstawiciel nie może ponosić odpowiedzialności za straty poniesione w skutek nieprawidłowego użycia lub przechowywania produktu.

Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.

Skarszewy, dnia 01.02.2015

Izolex sp. z o.o.
ul. Górna 5, 83-250 Skarszewy
tel. +48 58 588 22 24, +48 58 560 12 20
tel./fax +48 58 588 03 22
e-mail: biuro@izolex.pl
www.izolex.pl

DORADZTWO TECHNICZNE

e-mail	faks	telefon	GSM
adam.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-25	608-583-401
marek.biuro@izolex.pl	58-588-03-22	58-560-12-35	666-073-885